



# Schneid- und Schleiföle

# Innovative Lösungen für höchste Leistungsfähigkeit

**BECHEM ist der Spezialist für Metallbearbeitungsmedien in der spangebenden und spanlosen Verformung.**

**Entwickelt, hergestellt und betreut werden Medien für schwierigste Bearbeitungsoperationen wie Räumen, Tiefbohren, Kaltfließpressen und Drahtzug sowie universell einsetzbare Schneidöle und biostabile, wassermischbare Kühlschmierstoffe für höchste Anforderungen.**

Die eigene Forschungs- und Entwicklungsarbeit erhält durch den gruppenübergreifenden Erfahrungsaustausch und die Zusammenarbeit einen erweiterten Rahmen.

Verbesserung der Leistungsfähigkeit in der Anwendung, praktizierter Umweltschutz und Steigerung der Wirtschaftlichkeit beim Einsatz stehen dabei im Mittelpunkt.

Die Produktion unter einer eigenen, durchgängigen Qualitätsregie beginnt bei der sorgfältigen Auswahl und kompromiss-

losen Kontrolle der einzusetzenden Rohstoffe und Verfahren durch ein lückenloses Qualitätssicherungs- und Prüfsystem.

Die Philosophie des Angebotes umfassender Lösungen schließt kompetente anwendungstechnische Beratung, Laboruntersuchungen und alle Fragen der Wartung, des Umweltschutzes und der Entsorgung ein.

Effektiver Service und zuverlässige Lieferung sind selbstverständlich.

## Nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe

**Nichtwassermischbare Kühlschmierstoffe sind anwendungsoptimierte Mischungen, überwiegend aus Mineralölen und Additiven, die speziell für die Anforderungen der Hochleistungsmetallbearbeitung entwickelt wurden. Bei der Entwicklung neuer Kühlschmierstoffe wird bei BECHEM auf höchste Leistungsfähigkeit und auf die konsequente Umsetzung der Forderungen von Arbeitsmedizin und Umweltschutz geachtet.**

Daher sind alle Metallbearbeitungsöle frei von organisch gebundenem Chlor und Chlorverbindungen.

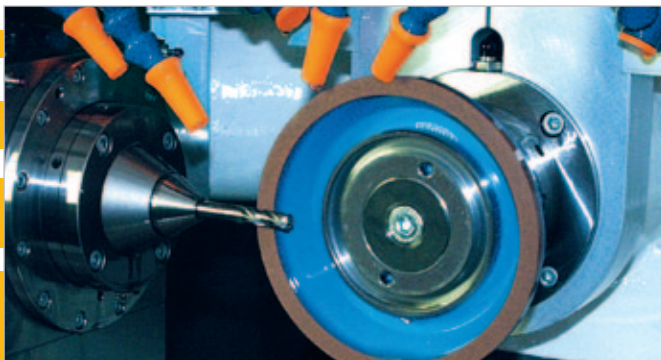
**BECHEM Metallbearbeitungsöle basieren auf:**

- ausgewählten Mineralölfractionen mit sehr engen Siedebereichen
- hochgereinigten, praktisch PCA-freien, arbeitsmedizinisch unproblematischen Fluiden und Additiven
- geruchsneutral und ölnebelarm eingestellten Grundölen

Aufgrund langjähriger Praxiserfahrungen, intensiver Entwicklungsarbeit und zielgerichteter Umsetzung der Forderungen des Marktes ist BECHEM stets in der Lage, innovative Problemlösungen zu bieten.

**Das BECHEM ADDITIV-DESIGN ermöglicht:**

- die gezielte Entwicklung neuartiger Leistungsträger
- intelligente Kombination wirkungsoptimierter Inhaltsstoffe
- kundenspezifische, maßgeschneiderte Lösungspakete



<b>Finish-Bearbeitung</b>		<b>BERUGRIND – SFO- und HNO-Reihe</b>	
Schleifen	SFO 107 HC	$V_{40} = 7 \text{ mm}^2/\text{s}$ <sup>1)</sup>	Hartmetallschleifen
	SFO 110	$V_{40} = 10 \text{ mm}^2/\text{s}$	Werkzeugschleifen
	SFO 122	$V_{40} = 22 \text{ mm}^2/\text{s}$	Werkzeugschleifen
Honen	HNO 205	$V_{40} = 22 \text{ mm}^2/\text{s}$	Zylinderhonen
<b>Allgemeine Zerspanung</b>		<b>BERUCUT-Reihe</b>	
Leistungsstarke Schneideöle zur universellen Bearbeitung von Stahl und NE-Metallen. Diese sind für den gleichzeitigen Einsatz als Hydrauliköl geeignet (erfüllen die DIN 51524-T2 und DIN 51517-T3).			
Drehen, Bohren	SCO 122	$V_{40} = 22 \text{ mm}^2/\text{s}$	Stahl, NE-Metalle
Drehen, Bohren, Schleifen	SCO 310	$V_{40} = 10 \text{ mm}^2/\text{s}$	Stahl, Edelstahl
	SCO 322 HC	$V_{40} = 22 \text{ mm}^2/\text{s}$	Stahl, Edelstahl
	SCO 332 HC	$V_{40} = 32 \text{ mm}^2/\text{s}$	Stahl, Edelstahl, NE-Metalle
Drehen, Bohren, Fräsen	SCO 446 UWS <sup>2)</sup>	$V_{40} = 46 \text{ mm}^2/\text{s}$	Stahl, Edelstahl
<b>Tiefbohren</b>		<b>BERUCUT – TBO-Reihe</b>	
Tiefbohröle für schwierigste Zerspanungsoperationen; buntmetallaktiv.			
Durchmesser < 2 mm	TBO 406	$V_{40} = 6 \text{ mm}^2/\text{s}$	Stahl, Edelstahl
ELB-, BTA-Verfahren	TBO 515 (496)	$V_{40} = 15 \text{ mm}^2/\text{s}$	Stahl, Edelstahl
ELB-, BTA-Verfahren	TBO 422	$V_{40} = 22 \text{ mm}^2/\text{s}$	Stahl, Edelstahl
<b>Räumen</b>		<b>BERUCUT – RMO-Reihe</b>	
Ein perfekt aufeinander abgestimmtes Räumölssystem, bestehend aus Räumöl, Hydrauliköl und Additivpaket, um stets eine optimale Prozesssicherheit garantieren zu können.			
Senkrechträumen	RMO 822	$V_{40} = 22 \text{ mm}^2/\text{s}$	Innen-Außen-Profile
	RMO 822 Package	$V_{40} = 16 \text{ mm}^2/\text{s}$	Innen-Außen-Profile
	RMO TC 22	$V_{40} = 22 \text{ mm}^2/\text{s}$	Kugelbahnen
	RMO TC 18 Package	$V_{40} = 18 \text{ mm}^2/\text{s}$	Kugelbahnen
Drallräumen	RMO 35	$V_{40} = 35 \text{ mm}^2/\text{s}$	Verzahnungen
<b>Multifunktionsöle</b>		<b>BERUFORM – HY-Reihe</b>	
Hochleistungs-Multifunktionsöle für schwierigste Zerspanungen und Umformungen, geeignet für Hydrauliksysteme.			
	5022 HY	$V_{40} = 22 \text{ mm}^2/\text{s}$	
	5032 HY	$V_{40} = 32 \text{ mm}^2/\text{s}$	
	5046 HY	$V_{40} = 46 \text{ mm}^2/\text{s}$	
<b>Spraylubes</b>		<b>MinimalMengenSchmierstoffe: MMS</b>	
	Spraylub A 21 EV	$V_{40} = 5 \text{ mm}^2/\text{s}$	Rückstandsfreies Zerspanen
	Spraylub A 16	$V_{40} = 10 \text{ mm}^2/\text{s}$	Al-Bearbeitung (Alkohol)
	Spraylub A 20	$V_{40} = 22 \text{ mm}^2/\text{s}$	Al-Bearbeitung (Alkohol)
	Spraylub E 30	$V_{40} = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$	Stahl-Bearbeitung (Ester)
	ALUCUT 20 ZF	$V_{40} = 40 \text{ mm}^2/\text{s}$	Hochleistungsaluminium-Bearbeitung

<sup>1)</sup> $V_{40}$  = Viskosität bei 40°C, <sup>2)</sup>UWS = esterbasierter Schmierstoff

## That'Special!

Eine Tradition, auf die wir seit 1834 stolz sind. Dafür steht auch heute noch unser Markenzeichen: die Rhusblüte. Nach stetiger Weiterentwicklung ist BECHEM heute das, was man einen »Global Player« nennt.

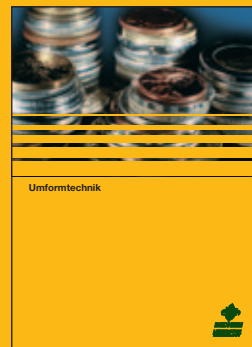
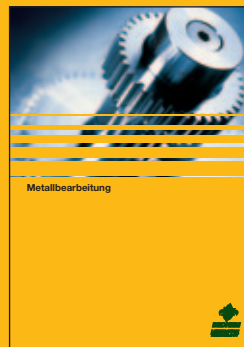
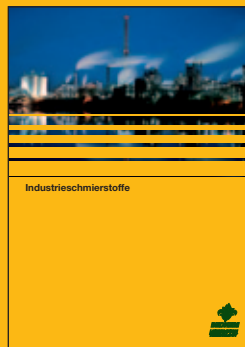
BECHEM Spezierschmierstoffe, Industrieschmierstoffe, Metallbearbeitungsmedien und Lösungen für die Umformtechnik basieren auf unserer umfassenden Erfahrung in der Entwicklung von Spezialchemie und auf den neuesten Erkenntnissen der Tribologie. Unser Know-how in Sachen Reibung, Verschleiß und Schmierung berücksichtigt dabei stets die Forderungen unserer Kunden nach ökonomischer und ökologischer Optimierung der Prozesse.

Wir fühlen uns der Tradition verbunden und dem Fortschritt verpflichtet. That'Special!

BECHEM verfügt in Deutschland neben dem Stammwerk in Hagen über zwei weitere Produktionsstätten in Mieste und Kierspe. Darüber hinaus verschafft uns unser weltweites Vertriebsnetz die Möglichkeit, Märkte auf der ganzen Welt zu erschließen. Mit den Tochtergesellschaften in Frankreich, Indien, der Schweiz und Nordostchina sowie den Joint Ventures in den USA, Südafrika, Schweden, Russland und Südchina zeigt BECHEM internationale Präsenz.

Unser Ziel ist es, unsere Kunden mit Produkten von hoher Qualität zu versorgen und dabei die international gültigen Standards zu erfüllen. Die Einhaltung der Qualität ist durch das nach der Automobilnorm ISO/TS 16949 ausgerichteten Qualitätsmanagement-Systems sichergestellt. Eine systematische Überwachung aller Produktionsstandorte durch interne Auditmaßnahmen, regelmäßige externe Auditmaßnahmen der Zertifizierungsgesellschaft TÜV NORD CERT GmbH und Auditmaßnahmen unserer Kunden bestätigt die Einhaltung der hohen Qualitätsanforderungen.

Weiteres Informationsmaterial direkt bei uns oder unter [www.bechem.com](http://www.bechem.com)



### Spezierschmierstoffe

- Hoch- und Tieftemperatur-schmierstoffe
- Kunststoffschmierung
- Elektrokontakt-Schmierstoffe
- Lebensmittelschmierstoffe
- Armaturenschmierstoffe
- Anti-Friction-Coatings

### Industrieschmierstoffe

- Hochleistungs-Mehrzweckfette
- Schwerlast- und Hochtemperatur-Schmierstoffe
- Hydrauliköle
- Getriebeschmierstoffe
- Umweltfreundliche Schmierstoffe

### Metallbearbeitung

- Tiefzieh-/Stanzmedien
- Kühlschmierstoffe
- Schneid- und Schleiföle
- Tiefbohröle
- Korrosionsschutzöle
- Reinigungsmedien

### Umformtechnik

- Drahtzugmedien
- Kaltfließpressöle
- Halbwarm-/Warmumformung
- Rohrzugmedien
- Kaltmassivumformmedien



CARL BECHEM GMBH, Weststraße 120, 58089 Hagen, Germany

Telefon +49 2331 935-0, Fax +49 2331 935-1199, E-Mail: [bechem@bechem.de](mailto:bechem@bechem.de), [www.bechem.com](http://www.bechem.com)