



Kupfer- und Drahtzugmedien

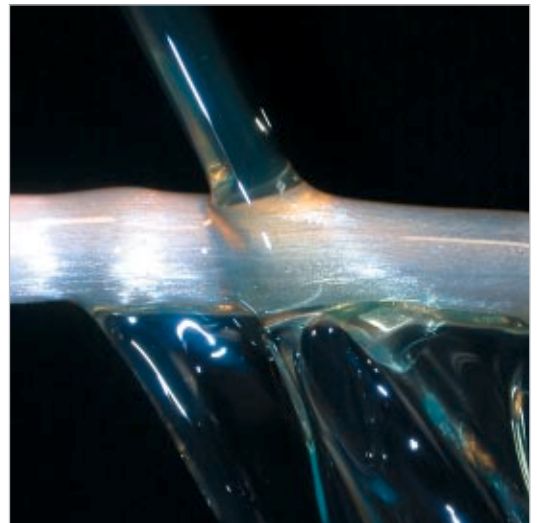
Extrem hohe Leistung mit UNOPOL

Im Bereich des Kupferdrahtzuges sind die Produkte der UNOPOL-Reihe weltweit mit großem Erfolg im Einsatz. Durch kontinuierliche Neu- und Weiterentwicklung, verbunden mit dem bekannten Service des Hauses BECHEM, erfährt diese Produktreihe eine hohe Akzeptanz in der Industrie.



KUBITRAC – eine helle, saubere Sache

Im Bereich des Aluminiumdrahtzuges bietet die KUBITRAC-Reihe Ziehöle, die sämtliche Anforderungen der Industrie erfüllen. Entwickelt nach neuesten Erkenntnissen bieten diese Produkte höchste Ziehleistung, verbunden mit exzellent hoher Lebensdauer.



Qualität, die zieht!

Ständig steigende Anforderungen an Produktivität und Qualität erfordern den Einsatz von **BECHEM** Drahtzugmedien. Diese sind weltweit führend, wenn Drähte aus Kupfer, Aluminium und deren Legierungen gezogen werden. Unser Programm an Ölen, Emulsionen, Lösungen, Seifen sowie Hilfsstoffen deckt das komplette Anwendungsspektrum des Drahtzuges ab.

Kupferdrahtzug

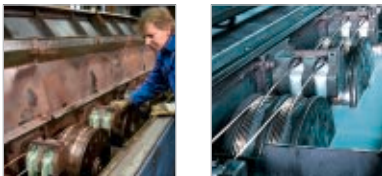
Grobzug

UNOPOL G 600

Mineralöhlhaltiger Ziehschmierstoff für den Einsatz im Grobzug. Aufgrund hervorragender Schmierungseigenschaften sind **UNOPOL G 600** Emulsionen auch zum Ziehen von Profil- und Fahrdrabt geeignet. Weiterhin werden mit **UNOPOL G 600** blanke und verzinnzte Kupferdrähte auf Mehrdrahtmaschinen bis zu Enddurchmessern von 0,20 mm gezogen.

UNOPOL G 560

Mineralöhlhaltiger Ziehschmierstoff für den Bereich des Grob- und Mittelzuges. **UNOPOL G 560** wird darüber hinaus auf Mehrdrahtmaschinen zum Ziehen von blanken, verzinnzten und versilberten Kupferdrähten bis zu Enddurchmessern von 0,20 mm eingesetzt.



Feinzug

UNOPOL F 811

Teilsynthetischer Ziehschmierstoff für den Bereich des Mittel- und Feinzuges. Blanke, verzinnzte, vernickelte und versilberte Kupferdrähte werden mit Emulsionen von **UNOPOL F 811** auf Ein- und Mehrdrahtmaschinen bis zu Enddurchmessern von 0,10 mm, teilweise sogar bis 0,07 mm gezogen. Auch im Bereich der Lackdrahtfertigung findet **UNOPOL F 811** Anwendung.



Glühflüssigkeit

UNOPOL SPG 623

Wassermischbarer, mineralölhaltiger, teilsynthetischer Ziehschmierstoff, der speziell als Glühflüssigkeit für Durchlaufglühen im Fein- und Feinstzug entwickelt wurde. **UNOPOL SPG 623** enthält einen hohen Anteil an Buntmetallinhibitoren, die den Draht nach dem Glühen effektiv gegen Fleckenbildung aufgrund von Feuchtigkeit schützen.

Universal

UNOPOL U 570

Teilsynthetischer Ziehschmierstoff, der universell im Grob-, Mittel- und Feinstzug eingesetzt wird. Mit **UNOPOL U 570** werden blanke, verzinn- und versilberte Kupferdrähte erfolgreich bis zu Enddurchmessern von 0,15 mm gezogen.



Vollsynthesen

UNOPOL S 803

Mineralölfreier, völlig wasserlöslicher Ziehschmierstoff zum Ziehen von blanken und verzinn-ten Kupferdrähten auf Einzel- und Mehrdrahtmaschinen bis zu Enddurchmessern von 0,05 mm. Aufgrund ausgesuchter synthetischer Schmierungskomponenten, von Korrosionsschutzadditiven und Netzmitteln kleben **UNOPOL S 803** Lösungen nicht, weisen nur geringe Schaumneigung auf, sind härte- und elektrolytstabil und besitzen eine sehr gute Kühl- und Schmierwirkung.

UNOPOL S KD

Mineralölfreier, völlig wasserlöslicher Ziehschmierstoff zum Ziehen von Drähten aus Kupfer, Kupferlegierungen sowie Edelmetallen bis zu Enddurchmessern von 0,02 mm. **UNOPOL S KD** ist außergewöhnlich aschearm und daher hervorragend für die Lackdrahtfertigung geeignet.



Aluminiumdrahtzug

KUBITRAC AL 50

Viskosität bei 40 °C: 500 mm²/s

Nicht wassermischbares Ziehöl im Bereich des Grobzuges von Aluminium und Aluminiumlegierungen. Hierbei kann **KUBITRAC AL 50** sowohl zum Mehrfachziehen in Tauchanlagen als auch im Einzelzugbereich aus dem Ziehkasten heraus eingesetzt werden.



KUBITRAC AL 20

Viskosität bei 40 °C: 200 mm²/s

Nicht wassermischbares Ziehöl, das im Grob- und Mittelzug von Aluminium und Aluminiumlegierungen bis zu Enddurchmessern von 0,60 mm eingesetzt wird. **KUBITRAC AL 20** eignet sich für Tauch- und Sprühanwendungen. Aufgrund seiner ausgesuchten Additiv- und Inhibitorkombination bleibt die Viskosität über lange Zeit nahezu unverändert, wodurch lange Standzeiten erzielt werden.



KUBITRAC AL 10

Viskosität bei 40 °C: 100 mm²/s

Nicht wassermischbares Ziehöl für den Bereich des Grobzuges von Aluminium. Weiterhin wird **KUBITRAC AL 10** im Mittelzug zum Ziehen von Enddurchmessern von mindestens 0,40 mm eingesetzt. Geeignet für Tauch- und Sprühanwendungen. Aufgrund seiner ausgesuchten Additiv- und Inhibitorkombination bleibt die Viskosität über lange Zeit nahezu unverändert, wodurch lange Standzeiten erzielt werden.



That'Special!

Eine Tradition, auf die wir seit 1834 stolz sind. Dafür steht auch heute noch unser Markenzeichen: die Rhusblüte. Nach stetiger Weiterentwicklung ist BECHEM heute das, was man einen »Global Player« nennt.

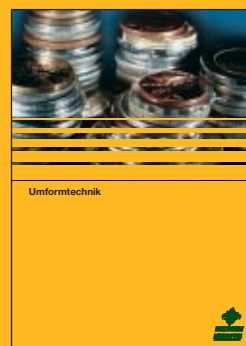
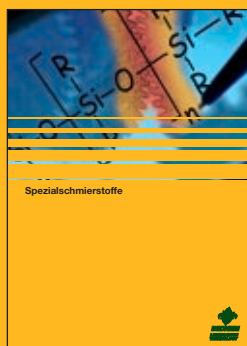
BECHEM Spezialechmierstoffe, Industrieschmierstoffe, Metallbearbeitungsmedien und Lösungen für die Umformtechnik basieren auf unserer umfassenden Erfahrung in der Entwicklung von Spezialchemie und auf den neuesten Erkenntnissen der Tribologie. Unser Know-how in Sachen Reibung, Verschleiß und Schmierung berücksichtigt dabei stets die Forderungen unserer Kunden nach ökonomischer und ökologischer Optimierung der Prozesse.

Wir fühlen uns der Tradition verbunden und dem Fortschritt verpflichtet. That'Special!

BECHEM verfügt in Deutschland neben dem Stammwerk in Hagen über zwei weitere Produktionsstätten in Mieste und Kierspe. Darüber hinaus verschafft uns unser weltweites Vertriebsnetz die Möglichkeit, Märkte auf der ganzen Welt zu erschließen. Mit den Tochtergesellschaften in Frankreich, Indien, der Schweiz und China sowie den Joint Ventures in den USA, Südafrika, Schweden und Russland zeigt BECHEM internationale Präsenz.

Unser Ziel ist es, unsere Kunden mit Produkten von hoher Qualität zu versorgen und dabei die international gültigen Standards zu erfüllen. Durch die Zertifizierung nach der Automobilnorm ISO/TS 16949 wird diese Qualität bestätigt. Durch systematisch durchgeführte interne Audits und routinemäßige Überwachungsmaßnahmen des RWTÜV an allen Produktionsstandorten sowie Audits durch unsere Kunden wird der Anspruch an unseren Standard sichergestellt.

Weiteres Informationsmaterial direkt bei uns oder unter www.bechem.com



Spezialschmierstoffe

- Hoch- und Tieftemperatur-schmierstoffe
- Kunststoffschmierung
- Elektrokontakt-Schmierstoffe
- Lebensmittelschmierstoffe
- Armaturenschmierstoffe
- Anti-Friction-Coatings

Industrieschmierstoffe

- Hochleistungs-Mehrzweckfette
- Schwerlast- und Hochtemperatur-Schmierstoffe
- Hydrauliköle
- Getriebeschmierstoffe
- Umweltfreundliche Schmierstoffe

Metallbearbeitung

- Tiefzieh-/Stanzmedien
- Kühlschmierstoffe
- Schneid- und Schleiföle
- Tiefbohröle
- Korrosionsschutzöle
- Reinigungsmedien

Umformtechnik

- Drahtzugmedien
- Kaltfließpressöle
- Halbwarm-/Warmumformung
- Rohrzugmedien
- Kaltmassivumformmedien



CARL BECHEM GMBH, Weststraße 120, 58089 Hagen, Germany

Telefon +49 2331 935-0, Fax +49 2331 935-1199, E-Mail: bechem@bechem.de, www.bechem.com